

SJ-50

JIS 認証: JIS Z 3312 YGW12
認証番号 TC CN 08 012
該当規格: AWS A5.18 ER70S-6
GB/T8110 ER50-6
船級認定: NK, ABS, GL, LR, DNV
その他認証: ISO9001:2008,
CE, DB, VdTUV, CWB

1. 使用用途

自動車、車両、電機、産業機械、パイプ、あらゆる構造物等。

2. 特性

低電流域でアークがソフトで、スパッタの発生も少なく、溶接作業性が良好です。また、母材とのなじみが良く良好なビード外觀が得られます。

溶接ロボットとの組み合わせで優れた作業性を示します。

ワイヤの化学成分一例

(%)

C	Si	Mn	P	S	Cu
0.07	0.85	1.44	0.012	0.008	0.04

溶着金属の機械的性質の一例: (シールドガス: CO₂)

降伏点 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	吸収エネルギー(-20°C) J
480	570	32	85

溶接条件: (DC+)

ワイヤ径(mm)		0.8	0.9	1.0	1.2
電流範囲 (A)	下向	50~150	50~200	70~250	80~350
	上向	50~100	50~100	50~120	80~150
	立向上進	50~120	50~140	50~160	80~180

製品包装仕様

寸法(mm)	重量(kg)
0.6	1
0.6	5
0.8, 0.9	10
0.8, 0.9	15
0.9, 1.0, 1.2, 1.4, 1.6	20
0.9, 1.0, 1.2	250
1.4, 1.6	350

製造元

張家港市亨昌焊材有限公司

中国: 江蘇省張家港市鳳凰鎮港口

TEL:86-512-58481196 FAX:86-512-58481485

代理店

