

SJ-58

JIS 認証: JIS Z 3312 YGW11
認証番号 TC CN 08 012
該当規格: AWS A5.18 ER70S-G
GB/T8110 ER50-G
船級認定: NK
その他認証: ISO9001:2008, CE

1. 使用用途

車両、冷暖房用装置、機械工具、産業機械、軽量形鋼、鉄骨、橋梁、造船、各種構造物等。

2. 特性

高電流域でアークがソフトで安定し、スパッタも少なく、溶接作業性が良好です。また、溶込みと良好なビード形状が得られます。

突合せ及び水平すみ肉溶接に最適です。

ワイヤの化学成分一例

(%)

C	Si	Mn	P	S	Ti+Zr	Cu
0.08	0.87	1.56	0.016	0.012	0.17	0.02

溶着金属の機械的性質の一例 (シールドガス:CO₂)

降伏点 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	吸収エネルギー (J)		溶接後熱処理
			-29°C	-40°C	
580	645	29	68	54	溶接のまま
480	570	36	98	74	625°Cx1hr

溶接条件 (DC+)

ワイヤ径 (mm)		1.2	1.4	1.6
電流範囲 (A)	下向	250~350	270~470	300~550
	横向	250~350	270~450	300~550
	水平隅肉	230~320	250~400	270~450

製品包装仕様

寸法(mm)	重量(kg)
1.2, 1.4, 1.6	20
1.2	250
1.4, 1.6	350

製造元

代理店

張家港市亨昌焊材有限公司

中国: 江蘇省張家港市鳳凰鎮港口

TEL:86-512-58481196 FAX:86-512-58481485

