

SJ-18

JIS 認証: JIS Z 3312 YGW18
認証番号 TC CN 08 012
その他認証: ISO9001:2008

1. 使用用途

建築構造物等。

2. 特性

高電流域でもアークがソフトで安定し、スパッタも少なく、溶接作業性が良好です。また、溶込みと良好なビード形状が得られます。

下向、横向、水平すみ肉溶接に適用できます。

JASS6(日本建築学会・鉄骨工事技術指針・工場製作編)の管理目標上限(40kJ/cm、350℃)においても、十分な強度と靱性が保たれます。

ワイヤの化学成分一例

(%)

C	Si	Mn	P	S	Ti+Zr	Cu	Mo
0.08	0.83	1.59	0.015	0.013	0.17	0.16	0.25

溶着金属の機械的性質の一例 (シールドガス:CO₂)

降伏点 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	吸収エネルギー (J)
			0℃
478	595	23	130

溶接条件 (DC+)

ワイヤ径 (mm)		1.2	1.4	1.6
電流範囲 (A)	下向	200~350	250~470	300~550
	横向	200~350	250~450	300~450
	水平隅肉	200~300	250~400	300~450

製品包装仕様

寸法(mm)	重量(kg)
1.2, 1.4, 1.6	20
1.2	250
1.4, 1.6	350

製造元

張家港市亨昌焊材有限公司

中国:江蘇張家港市鳳凰鎮港口

TEL:81-512-58481196 FAX:81-512-58481485

代理店

